



MHT MOLD & HOTRUNNER
TECHNOLOGY AG



Moldes para Pré-Formas

 Tecnologia
alemã

Quem Somos Nós

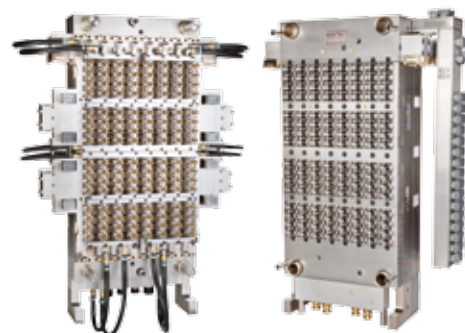
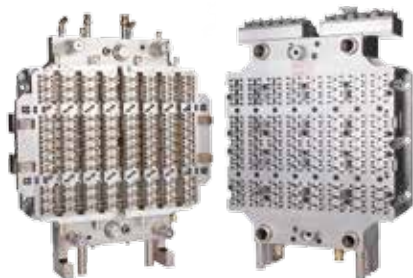
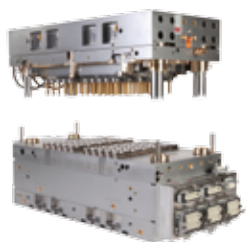
MHT Mold & Hotrunner Technology AG foi fundada em 1996. Desde então, temos fornecido ao mercado global moldes de PET de alto desempenho e produtos para câmara quente. Nossa equipe é composta por 125 funcionários e temos três instalações de produção e de serviços que estão localizadas na Alemanha, Brasil e EUA.

Até agora MHT já entregou mais de 2200 moldes e peças de reposição para mais de 100 países. Parceiros e agentes na Europa, América do Norte, América Central, América do Sul, África, Oriente Médio, Ásia e Austrália que fornecem um serviço perfeito para os nossos clientes.



- 2019** Nova geração de câmaras quente
- 2018** A MHT reforça o Grupo Krones
- 2017** Apresentação dos componentes para câmara quente Vulcan II
- 2015** Cooperação próxima com a Sacmi
- 2013** 72 cavidades para HyPET 225 e 48 cavidades para HyPET 120
- 2012** Apresentação do molde de 144 cavidades para HyPET 500 e apresentação dos componentes para câmara quente Vulcan I
- 2011** Design do molde de 112 cavidades para KraussMaffei PETForm 350
- 2010** Introdução de aprimoramento: Molde de 96 cavidades para HyPET 300 e molde de 128 cavidades para HyPET 400
- 2008** Primeiro molde de 128 cavidades para máquinas 3.500 kN
- 2006** Fundação da MHT USA, Apresentação do MHTpSTACK
- 2004** Apresentação do primeiro molde de 192 cavidades
- 2001** Apresentação mundial do primeiro molde de 144 cavidades
- 2000** Nova Fábrica para produção em Hochheim/Main
- 1998** Apresentação do primeiro sistema PET vertical
- 1996** Fundação da MHT por 11 sócios





CAVIDADES MÁXIMAS

Os moldes MHT são compatíveis com todas as injetoras PET de alta qualidade e a MHT sempre foi a única a levar o número de cavidades do molde ao seu limite máximo. Isso faz da MHT o fornecedor ideal, o que lhe dá a maior flexibilidade e independência.

A atualização definida para máquinas HyPET é oferecida dentro do contexto de uma troca do molde ou de uma conversão. A MHT assume a gestão completa do projeto e garante uma transição harmoniosa de execução para o novo design do molde.

Nós fabricamos moldes, placas e tubos do robô de resfriamento para

Sacmi | Husky | Netstal | KraussMaffei | Niigon | Sumitomo | Milacron | BMB

Envase a quente? Boca larga? Rosca baixa?
Nós tornamos possível!

Cavidades	Para Máquina
192	Netstal PET-LINE 6000
160	Husky HyPET 500, G-Line 600
144	Netstal PET-LINE 5000
128	Netstal PET-LINE 3500, Husky HyPET 400, Sacmi IPS 400
112	KraussMaffei PETForm 350
96	KraussMaffei PETForm 320, Husky HyPET 300
72	KM 300, HyPET 225, Netstal 2400, Sacmi IPS 220D, Niigon 300
60	Netstal PET-LINE 2000, KraussMaffei PF 175
48	Husky HyPET 120, Niigon 150 PET



Seu Benefício

Quantas pré-formas você gostaria de produzir?

Qual o design, qual o peso?

Qual é a força de fechamento da sua máquina?

MOLDES MHT PARA PRÉ-FORMAS

- Moldes para todos os sistemas PET conhecidos
- Conversões completas
- Conversão para peso e rosca baixa
- Reformas de moldes
- Peças de reposição para moldes e câmaras quente
- Instalação, serviço e reparo em molde
- Treinamento personalizado

PRÉ-FORMAS DE ALTA QUALIDADE

- Sem cristalinidade
- Sem riscos
- Superfície de alta qualidade
- Nível baixo de (AA) Acetaldeído
- Excentricidade mínima
- Estabilidade dimensional
- Peso consistente
- Sem rebarba em linhas de divisão

Não importam quais são os requisitos, nós construímos o molde perfeito para seu projeto!



Força Inovadora

A MHT é conhecida por toda a indústria de PET por sua força inovadora e a capacidade de desenvolver soluções técnicas. Alta performance, tempo de ciclo curto: Nós sabemos que nossos clientes precisam permanecer competitivos no mercado.

TECNOLOGIA PARA BICO MHT VULCAN II

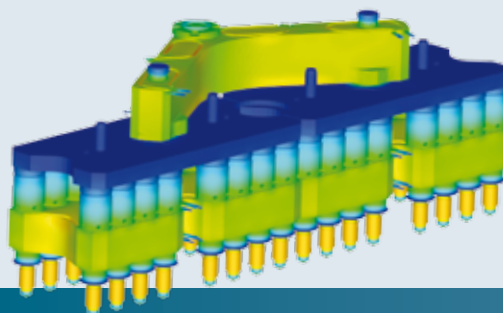
- Redução de custos e perfeita qualidade para produção de preformas
- Eficiência na transferência de calor
- Intervalos maiores para as manutenções
- Bicos customizados para todas as aplicações



TECNOLOGIA PARA CÂMARA QUENTE MHTOptiRUN

MHTOptiRUN

- Design Térmico verificado
- Balanceamento natural dos canais
- Eficiência na utilização do calor
- Reduz perda de calor para o ambiente
- Custo reduzido para manutenções
- Custo reduzido para energia



TECNOLOGIA PARA INSERTOS MHThpSTACK

- Design de resfriamento avançado
- Redução no tempo do ciclo
- Absorção de calor em pontos específicos
- Compatibilidade com a maioria com insertos standards
- Canais de resfriamento próximos ao perfil
- Substituição da parte do perfil (Fundo de cavidade)



SOLUÇÕES PARA REDUÇÃO DE PESO MHTsaveBASE, MHT21LIGHT

MHTsaveBASE, MHT21LIGHT

- Fundo da garrafa mais fino
- Melhor relação estiramento e sopro
- Rosca leve
- Custo de energia reduzida



MHTsaveBASE

MHT21LIGHT (3,9 g)



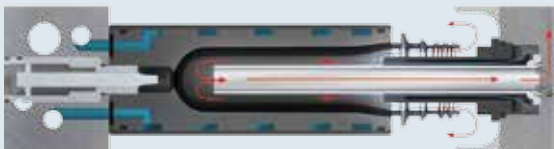
PCO 1810 (5,1 g)

Resfriamento pós moldagem

Nós oferecemos soluções para resfriamento pós moldagem com três ou quatro etapas na placa de retirada com o desenvolvimento de um novo pin ejetor. Esta disponível para todos os tipos de moldes e números de cavidades. Os moldes MHT trabalham perfeitamente bem com tecnologias de resfriamento pós moldagem de outros fabricantes (e.g. Husky HyPET, G-Line; Netstal Calitec).

SOLUÇÕES PARA RESFRIAMENTO PÓS MOLDE MHT COOL-MAX

- Tecnologia comum a todos os sistemas de PET
- Excelente alinhamento para as peças em perfeita qualidade
- Sistema de tubos duplos estáveis
- Ciclos mais rápidos
- Molas de carregamento, pinças e pinos disponíveis
- De 2 a 192 cavidades
- Tecnologia de fluxo de ar patenteada
- Combinação do resfriamento e coleta de peças
- Alta eficiência otimizando o fluxo de ar
- Resfriamento opcional por água (reduzindo a temperatura do ar)





Serviço

Nosso compromisso não termina com a entrega do molde, sendo seu parceiro continuaremos a fornecer um serviço confiável. Nós estaremos presentes de maneira intensiva, ativa e direta, oferecendo um plano de cobertura pós-vendas e serviços de molde, por exemplo:

NOVOS MOLDES

- Dimensionando e determinando interfaces
- Consultoria de aplicação e produtos
- Start-up do molde
- Treinamentos gerais e aplicações

REFORMA DOS MOLDES

- Partes quentes
- Partes frias
- Componentes para placas de retiradas de resfriamento pós moldagem

CONVERSÃO DE MOLDES

- Mudança de peso
- Mudança de rosca
- Mudanças no perfil
- Otimização de peso
(MHTsaveBASE, MHT21LIGHT)



MHT MOLD & HOTRUNNER
TECHNOLOGY AG



- Moldes de préforma PET de precisão para os principais sistemas
- Tamanho de moldes até 192 cavidades
- Soluções de resfriamento para pós moldagem até 192 cavidades
- Tecnologia avançada para câmara quente e bicos
- Serviço mundial

