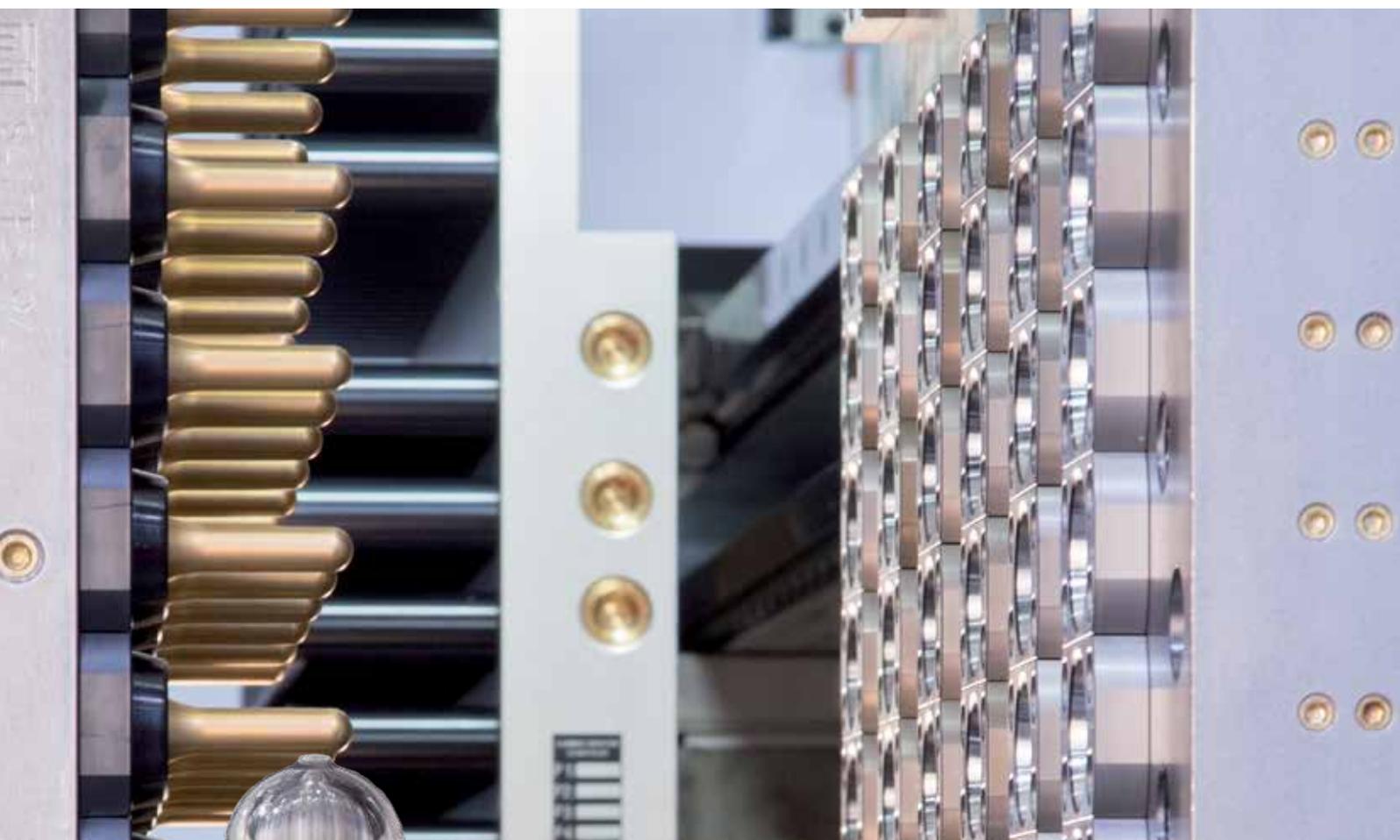




MHT MOLD & HOTRUNNER
TECHNOLOGY AG



Оборудование для производства ПЭТ-преформ

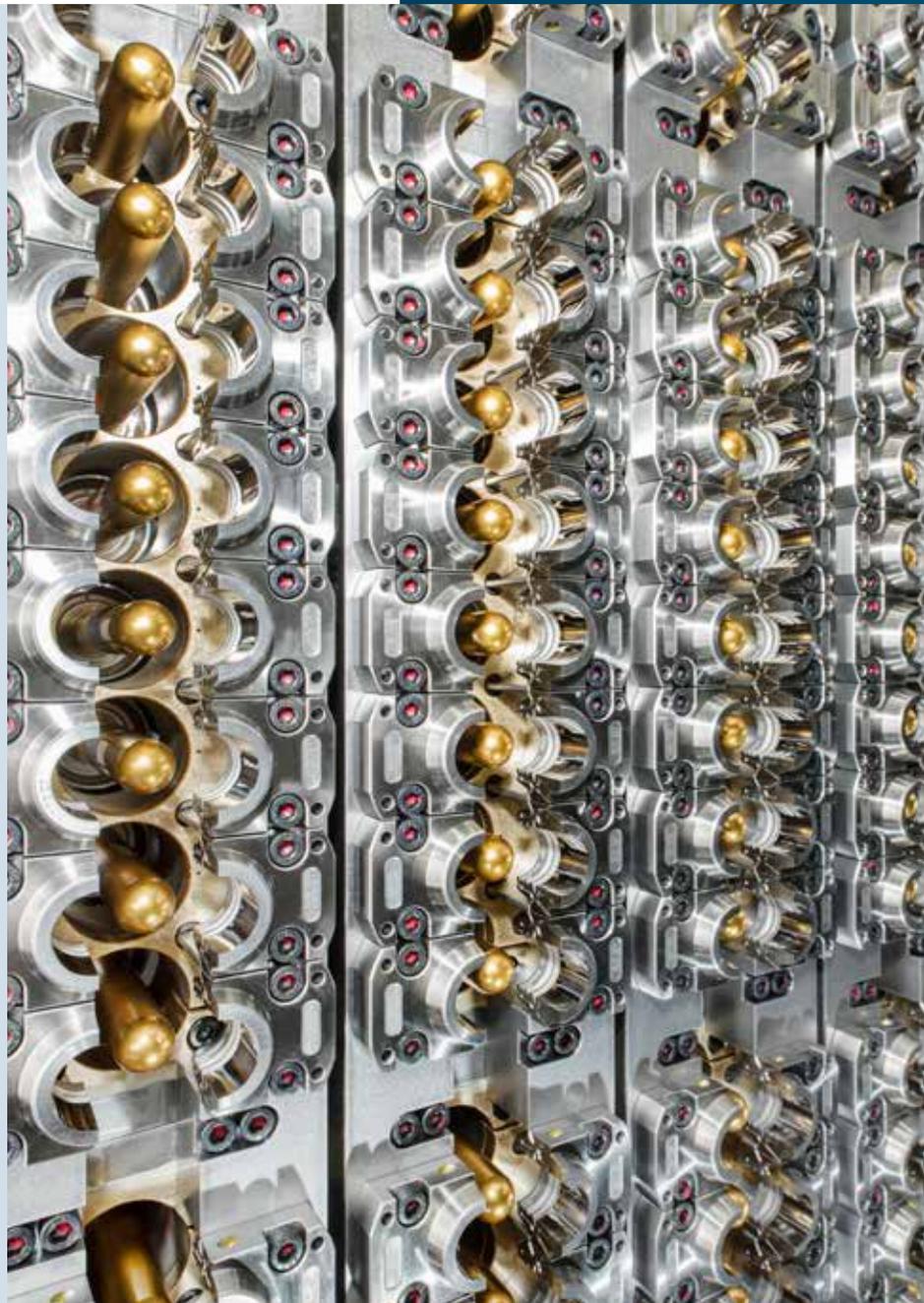
МНТ – КТО МЫ?

МНТ AG входит в группу компаний Krones и было основано в 1996 г. С этого времени мы поставляем на мировой рынок высокопроизводительное оборудование для производства ПЭТ-преформ. Коллектив нашей фирмы состоит из 125 сотрудников, работающих в трёх производственных филиалах находящихся в Германии, Бразилии и США.

До настоящего времени фирма МНТ отгрузила более 2500 горячеканальных литевых форм и запчастей более чем в 100 стран. Партнеры и агенты в Европе, Америке, Африке, на Среднем Востоке, в Азии и Австралии обеспечивают отличное сервисное обслуживание наших клиентов.



- 2022 МНТxCOOL и новый стек optiSTACK
- 2021 Пресс-формы на 144 гнезда для Sacmi IPS 400 и 128 гнезд для IPS 300
- 2020 AFM Active Flow Molding
- 2019 Новое поколение литниковых каналов
- 2018 МНТ усиливает группу компаний Krones
- 2017 Презентация компонентов Vulcan II для литниковых каналов
- 2015 Тесное сотрудничество с Sacmi
- 2013 Презентация пресс-формы на 72 гнезда для НуPET 225 и пресс-формы на 48 гнезд для НуPET 120
- 2012 Презентация пресс-формы на 144 гнезда для НуPET 500 и презентация компонентов Vulcan I для литниковых каналов
- 2011 Конструирование пресс-формы на 112 гнезд для КМ 350
- 2010 Комплект модернизации: пресс-форма на 96 гнезд для НуPET 300 и пресс-форма на 128 гнезд для НуPET 400
- 2008 Первая пресс-форма на 128 гнезд для машин 3 500 кН
- 2006 Основание МНТ США, Презентация МНТhpSTACK
- 2004 Презентация первой пресс-формы на 192 гнезда
- 2001 Презентация первой в мире пресс-формы на 144 гнезда
- 2000 Новая производственная площадка в Хоххайме/Майн
- 1998 Презентация первой вертикальной системы для полиэтилентерефалата
- 1996 Основание фирмы МНТ 11 партнерами





Максимальное количество гнезд

Оборудование для производства ПЭТ-преформ МНТ совместимо со всеми высококачественными Термопластавтоматами и предлагает решения с максимально возможным количеством гнезд. Это делает фирму МНТ идеальным поставщиком, а Вас - более независимыми и успешными.

Комплект модернизации для машин HyPET предлагается в рамках замены или реконструкции. МНТ берет на себя полное управление проектом и обеспечивает плавный переход на новый дизайн оборудования.

Мы изготавливаем Оборудование для производства ПЭТ-преформ и системы охлаждения после формования для машин

Sacmi | Husky | Netstal | KraussMaffei | Niigon | Sumitomo | Sipa | Milacron | BMB | Arburg | Engel | Negri-Bossi

Горячее заполнение? Ёмкость с широким горлом? Облегчённая резьба? Мы делаем все это возможным!

гнезд	машина
192	Netstal PET-LINE 6000
144	PET-LINE 5000, Husky HyPET 500, G-Line 600, Sacmi IPS 400
128	Netstal PET-LINE 3500, Husky HyPET 400, Sacmi IPS 300
112	KraussMaffei PETForm 350
96	KraussMaffei PETForm 320, Husky HyPET 300
72	PETForm 300, HyPET 225, PET-LINE 2400, IPS 220, Niigon 300
60	Netstal PET-LINE 2000, KraussMaffei PETForm 175
48	Husky HyPET 120, H-PET AE 230, Niigon 150
32	H-PET AE 180



Ваша выгода

Сколько преформ Вы хотите изготавливать?

Какой конструкции, какого веса?

Какова величина усилия смыкания Вашей машины?

Оборудование для производства ПЭТ-преформ

- Горячеканальные литьевые формы для всех распространенных термопластавтоматов
- Полная реконструкция и модернизация оборудования
- Переоснащение для выпуска преформ с облегченной резьбой и изменением веса
- Запчасти для литьевых форм и систем горячеканального литья
- Установка, сервисное обслуживание и ремонт оборудования

Высококачественные ПЭТ-преформы

- Отсутствие кристалличности
- Отсутствие задигов
- Высококачественная поверхность
- Низкий уровень ацетальдегида
- Минимальный эксцентриситет
- Стабильность размеров
- Оптимальный вес
- Отсутствие бокового шва по линии разъема

Какие бы ни были требования, мы изготовим совершенное оборудование для производства ПЭТ-преформ по Вашему заказу!



ИННОВАТИВНОСТЬ

Фирма MHT хорошо известна во всей промышленности ПЭТ своим инновационным потенциалом и способностью решать сложные технические проблемы. Высокая производительность, короткое время цикла. Мы знаем, что нужно нашим клиентам, чтобы быть успешными на рынке.

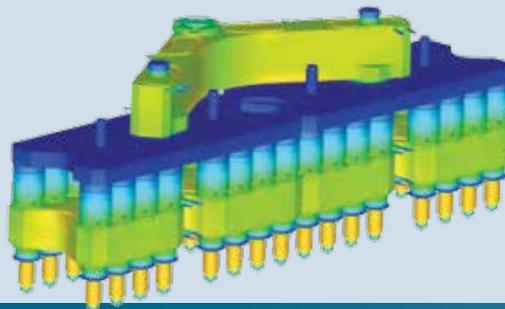
ТЕХНОЛОГИЯ СОПЛА MHT VULCAN II

- Сокращение затрат и отличное качество ПЭТ-преформ
- Эффективный теплообмен
- Увеличенные интервалы обслуживания
- Адаптированный наконечник сопла для любых случаев



ЛИТНИКОВЫЕ КАНАЛЫ MHToptiRUN

- Термически проверенный дизайн
- Естественно сбалансированные литниковые каналы
- Эффективное использование тепла
- Снижение потерь тепла в окружающую среду
- Снижение затрат на техническое обслуживание
- Снижение затрат на электроэнергию



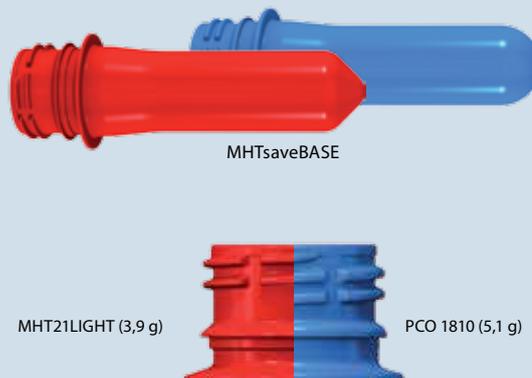
КОНСТРУКЦИИ СТЕКОВ MHThpSTACK

- Усовершенствованный дизайн охлаждения
- Сокращенное время цикла
- Поглощение тепла в необходимых местах
- Комбинируется с большинством стандартных конструкций стеков
- Каналы охлаждения ближе всего к контуру
- Изменяемая часть контура (донные вставки)
- Mix & match, hp и стандартные компоненты



ВЕСОВЫЕ РЕШЕНИЯ MHTsaveBASE, MHT21LIGHT

- Дно бутылки можно сделать тоньше
- Лучшее соотношение на растяжение и удар
- Облегчённая резьба
- Материало- и энергосбережение



Охлаждение после литьевого формования

Мы предлагаем решения для охлаждения преформ для машин с боковым и верхним входом, а также машин с вертикальным расположением форм. Наша трёх- или четырёхступенчатая снимающая плита применима для всех типов литьевых форм и количеств гнезд. На вашем заводе есть машины разных марок, размеров или поколений? МНТ может сделать (почти) все, что угодно. Мы предлагаем комплекты адаптеров, а с помощью наших решений по обновлению мы можем вывести вашу производительность на новый уровень. Разумеется литьевые формы МНТ отлично работают и с технологиями охлаждения после литьевого формования от других производителей.

ОХЛАЖДЕНИЕ ПОСЛЕ ЛИТЬЕВОГО ФОРМОВАНИЯ МНТ COOLMAX И ДРУГИЕ

COOLMAX®

- До четырех ступеней
- Доступна поэтапная версия
- Штифты захвата, стандартные или подпружиненные
- Дефлектор воздуха (для охлаждения резьбы)
- Для всех количеств гнезд
- Доступна функция водяного охлаждения

ВЫНОСНАЯ ПЛИТА

- До четырех ступеней End-of Arm-Tool (EOAT)
- Сменные охлаждающие втулки
- Охлаждающие втулки со спиральным каналом xCOOL®





Сервисное обслуживание

Наше обязательство не заканчивается поставкой пресс-формы - как ваш партнёр мы предлагаем вам надёжный сервис впоследствии. Мы поддерживаем Вас активно и напрямую в плане послепродажного оказания услуг и обслуживания оборудования. Наши услуги включают в себя:

НОВЫЕ ПРЕСС-ФОРМЫ

- Рекомендации по эксплуатации и обслуживанию
- Ввод оборудования в эксплуатацию
- Общее и целевое обучение

РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

- Горячие половины
- Холодные половины
- Устройства снятия и охлаждения преформ

КОНВЕРСИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

- Новый вес преформы
- Новая резьба
- Изменения контура
- Оптимизация веса (MHTsaveBASE, MHT21LIGHT)



MHT MOLD & HOTRUNNER
TECHNOLOGY AG



MHT Mold & Hotrunner Technology AG

Dr. Ruben-Rausing-Str. 7

D-65239 Hochheim/Main

Tel. +49 (0) 6146-906-0

info@mht-ag.de

www.mht-ag.com